

UV OXIDACIÓN

Los reactores de oxidación han sido diseñados para dar solución al tratamiento de aguas de proceso o aguas residuales producidos en las empresas galvanicas, alimentarias, farmacéuticas, etc. que deben de tratar efluentes con materia orgánica o complejos como Zn-Ni para cumplir las Normativas de vertido al colector o cauce público o para la reutilización del efluente.



APLICACIONES:

- Detoxificación de Cianuro.
- Tratamiento de agua residual.
- Níquel no electrolítico.
- Cobre no electrolítico.
- Estaño no electrolítico.
- Acondicionamiento del baño de Níquel.
- Reciclado de Cobre.
- Agua residual foto-resistente.
- Procesos de oxidación avanzada.
- Depuración del gas residual.
- Eliminación de VOX.
- Eliminación de DQO.
- Tratamiento de agua residual de Zn-Ni.
- Eliminación de sustancias activas.



OXIDACIÓN **UV****Aplicaciones especiales del ENVIOLET®****NÍQUEL NO ELECTROLÍTICO**

Tratamos agua residual y concentrados del sector del "níquel no electrolítico" manteniendo los valores adecuados de metales y DQO tras una precipitación alcalina simple.

**COBRE NO ELECTROLÍTICO (CuEDTA)**

Mediante este método la EDTA es destruida eficientemente mediante un proceso selectivo, con el propósito de que los valores de metales pesados y DQO puedan ser mantenidas por medio de una simple precipitación alcalina

**ZINC-NÍQUEL**

El reactor CyanoMat® es capaz de tratar aguas residual y moderadamente concentradas que contengan Zinc-Níquel

**OXIDACIÓN DE HIDROCARBUROS AROMÁTICOS**

Un proceso específico de UV-Cat ha sido desarrollado para la eliminación de aromáticos. Este método tiene un amplio rango de aplicación.

**OXIDACIÓN DE LA DQO**

El proceso de oxidación de aromáticos es una vía ideal para llegar a la reducción de la DQO. Pasos de proceso adicionales proporcionan un proceso óptimo y de aplicación demostrada. En combinación con la DBO se puede alcanzar una degradación de más del 95%.

